

# NOVAFLEX 348 V2

## VERNIS DE FINITION

### AVANTAGES

- ✓ Excellente résistance aux UV
- ✓ Très faibles émissions de COV, classe A+
- ✓ Aspect satiné mat

### DESCRIPTION

Résine polyuréthane à deux composants.

### DESTINATIONS

Vernis de finition pour revêtement en résine EPOXY ou polyuréthane.

\* Conformément aux règles professionnelles : DTU et CPT

### AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Avis Technique du CSTB pour locaux U4 P3 (nous consulter)
- Classement européen de réaction au feu : Bfl-s1 (rapport n° RA11-310 du CSTB)
- Très faible émission de COV, classe A+ (rapport d'analyse n°1106130-5 REV 3 - COV du bureau VERITAS)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : liquide fluide Durcisseur : liquide translucide très fluide Mélange : liquide trouble
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : blanchâtre Durcisseur : incolore Mélange : incolore
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Résine : 1,11 – 1,15 Durcisseur : 1,07-1,11 Mélange : 1,06-1,10
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 860 – 1440 mPa.s Durcisseur : 14 – 24 mPa.s Mélange : 95 – 155 mPa.s
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/113 100/118
➤ DVP sur 100 cc à 23°C	3 à 5 heures

### MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 30°C
➤ Hygrométrie maximale	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

### SUPPORTS DE BASE

- Sur résine EPOXY ou POLYURETHANNE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les revêtements EPOXY ou POLYURETHANNE doivent être propres et parfaitement dépoussiérés. Si l'application se fait sur un revêtement ayant plus de 48 heures de séchage à 20°C ou sur un revêtement ancien, prévoir un ponçage et un dépoussiérage puis un dégraissage à la MEC (méthyléthylcétone) du revêtement.

### APPLICATION DE LA RÉSINE

- Bien homogénéiser la résine puis ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 3 à 5 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (200 à 300 t/min) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air.
- Appliquer au rouleau (poils mi longs anti goutte) une couche de NOVAFLEX 348V2.

#### Délai de recouvrement entre couches

Températures	+ 10°C	+ 20°C
Entre résine EPOXY ou PU et NOVAFLEX 348V2	48 heures	24 heures

#### Mise en service du revêtement

Températures	+ 10°C	+ 20°C
Trafic piétons	4 jours	48 heures

## NETTOYAGE

- Des outils à la MEC ou au DILUANT 330 immédiatement après usage.

## CONSOMMATION

Consommation moyenne (\*) de 100 à 120 g/m<sup>2</sup>.

## CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C ET + 25° C.



## SECURITÉ

### QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV

Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou nous demander une copie par fax.



10

SR - AR1 - B20 - IR4  
Référence Déclaration des Performances  
N° 30-380-150-01

EN 13813 : 2002  
EVCP niveau 4

**Réaction au feu :** Bfl-s1

**Dégagement des substances dangereuses :** voir fds  
**Résistance mécanique**

Résistance à l'usure : AR1  
Force d'adhérence : B2.0  
Résistance à l'impact : IR4

## CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30606344	Fût métal de 5 kg	1	Sans

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à les standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*