

# NOVAFLEX 530V5

## REVÊTEMENTS DE SOLS DÉCORATIFS PONCÉS

### AVANTAGES

- ✓ Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- ✓ Sans solvant
- ✓ Bonne flexibilité
- ✓ Bonne résistance mécanique à l'usure, aux chocs et au poinçonnement.
- ✓ Hygiène et sécurité améliorées
- ✓ Très faibles émissions de COV, classe A+

### DESCRIPTION

Résine polyuréthane sans solvant à deux composants.

### DESTINATIONS

- **Bouche porage** de revêtements de sols poncés à base de poudre de granulats de caoutchouc EPDM :
  - Système intérieur sous Avis Technique NOVAFLEX GCP pour cafétérias, salle de restauration, établissements scolaires....

### AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Avis Technique du CSTB pour locaux U4 P3 (nous consulter)
- Classement européen de réaction au feu : Bfl-s1 (rapport n° RA11-310 du CSTB)
- Très faible émission de COV, classe A+ (rapport d'analyse n°1106130-5 REV 3 - COV du bureau VERITAS)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : liquide Durcisseur : liquide Mélange : liquide
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : blanchâtre Durcisseur : jaune Mélange : jaune clair
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Résine : 1.07 -1.10 Durcisseur : 1.19- 1.21 Mélange : 1.08 - 1.12
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 15000 - 24000 mPa.s Durcisseur : 30 à 60 mPa.s Mélange : 3000 - 5000 mPa.s
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/54 100/48
➤ DVP sur 100 cc à 20°C	120 à 210 minutes

### MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 30°C
➤ Hygrométrie maximale	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

### SUPPORTS DE BASE

- Sur système NOVAFLEX GCP

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

Après durcissement, la grille du système NOVAFLEX GCP, préalablement réalisée avec la NOVAFLEX 540V1 et des granulats de caoutchouc EPDM, sera poncée, dépoussiérée par aspiration.

### APPLICATION DE LA RÉSINE

- Bien homogénéiser la résine puis ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (200 à 300 t/min) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air, puis ajouter la poudre de caoutchouc.

Dosage recommandé pour le bouche pore :  
 NOVAFLEX 530V5/Poudre grains 80 : 3.6/1  
 Soit 3.3 kg ou 8 litres de poudre issue du ponçage en grains 80 pour 1 kit de 12 kg de NOVAFLEX 530V5

- Application du bouche pore dans un mouvement circulaire de va et vient, d'avant en arrière à l'aide d'un frotton. Le frotton doit être tenu le plus incliné possible afin que le bouche-pore pénètre le revêtement en profondeur

Temps moyen d'utilisation du mélange NOVAFLEX 530V5 + poudre : 30 à 40 minutes

### Délai de recouvrement entre couches

Températures	+ 10°C	+ 20°C
Entre grille de caoutchouc et NOVAFLEX 530V5	48 heures	24 heures
Entre NOVAFLEX 530V5 et NOVAFLEX 530V5	24 heures	12 heures

## NETTOYAGE

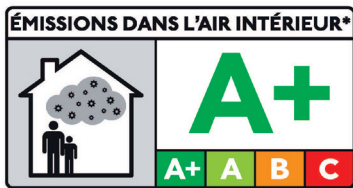
- Diluant 330

## CONSOMMATION

Consommation moyenne (\*) de :  
0.7 à 1 kg/m<sup>2</sup> de NOVAFLEX 530V5 suivant la qualité du ponçage de la grille, la régularité de serrage de la grille et la granulométrie des granulats de caoutchouc dur.

## CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 15° C ET + 25° C.



## SECURITÉ

### QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV  
Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr) ou nous demander une copie par fax.



SR - AR1 - B20 - IR4  
Référence Déclaration des Performances  
N° 30-380-150-01

EN 13813 : 2002  
EVCP niveau 4

**Réaction au feu :** Bfl-s1

**Dégagement des substances dangereuses :** voir fds  
**Résistance mécanique**

Résistance à l'usure : AR1  
Force d'adhérence : B2.0  
Résistance à l'impact : IR4

## CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30602107	Fût métal de 12 kg	1	Sans

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*