

NOVAFLEX 537V2

REVÊTEMENTS DE SOLS DÉCORATIFS PONCÉS

AVANTAGES

- ✓ Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- ✓ Très bonne tenue aux UV
- ✓ Très faibles émissions de COV, classe A+

DESCRIPTION

Résine polyuréthane aliphatique à deux composants.

DESTINATIONS

Mastic de finition pour sols poncés décoratifs de granulats de caoutchouc dur :

- Système intérieur sous Avis Technique NOVAFLEX GCP pour cafétérias, salle de restauration, établissements scolaires....

Peut être utilisé en tiré à zéro avec ou sans poudrette de caoutchouc, en « finition » de l'opération de bouche porage avant application du vernis de finition.

* Conformément aux règles professionnelles : DTU et CPT

AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Avis Technique du CSTB pour locaux U4 P3 (nous consulter)
- Classement européen de réaction au feu : Bfl-s1 (rapport n° RA11-310 du CSTB)
- Très faible émission de COV, classe A+ (rapport d'analyse n°1106130-5 REV 3 - COV du bureau VERITAS)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : liquide opaque Durcisseur : liquide translucide Mélange : liquide
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Résine : jaune clair Durcisseur : incolore Mélange : jaune clair
➤ Densité à 23°C NFT 30.020	Résine : 0,98 - 1,01 Durcisseur : 1,08-1,12 Mélange : 1,05
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 800 - 1200 mPa.s Durcisseur : 500 - 825 mPa.s Mélange : 650 - 900 mPa.s
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/79 100/72
➤ DVP sur 100 cc à 20°C	40 à 70 minutes

MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 30°C
➤ Hygrométrie maximale	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORTS DE BASE

- Sur système NOVAFLEX GCP

PRÉPARATION DES SUPPORTS

La grille du système NOVAFLEX GCP, préalablement bouche porée avec la NOVAFLEX 530V5 et de la poudrette de caoutchouc, doit être propre et parfaitement dépoussiérée.

APPLICATION DE LA RÉSINE

- Bien homogénéiser la résine puis ajouter le durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 2 à 3 mn avec un mélangeur électrique à vitesse lente (200 à 300 t/min) équipé d'un fouet hélicoïdal pour éviter l'inclusion de bulles d'air, puis ajouter la poudrette de caoutchouc si nécessaire.

NOVAFLEX 537V2	5 kg
Poudrette grains 80	2,5 l à 3,5 l de poussière

Nota : la quantité de poudrette varie en fonction du mastic de finition à réaliser.

Appliquer immédiatement à la raclette ou au fronton le mélange parfaitement homogénéisé sur la grille préalablement bouche porée.

Le revêtement masticué peut être à nouveau lustré aux grains 80 après environ 16 heures à une température minimum de 15°C.

Si nécessaire, un 2^{ème} masticage en NOVAFLEX 537V2 peut être réalisé avec ou sans poudrette.

Nota : l'application de deux couches de mastic de NOVAFLEX 537V2 est indispensable sur les compositions de granulats de coloris clairs pour améliorer la tenue aux UV.

NETTOYAGE

- Diluant 330

CONSOMMATION

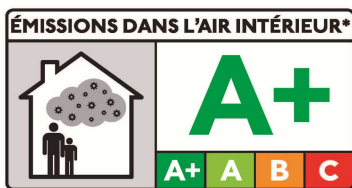
Consommation moyenne (*) de :

- NOVAFLEX 537V2 avec poudre : 60 à 100 g/m²
- NOVAFLEX 537V2 sans poudre : 20 à 40 g/m²

(*) la consommation évolue en fonction du bouche porage en NOVAFLEX 530V5, du ponçage, de la régularité du serrage de la grille en caoutchouc et des conditions d'application.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C ET + 25° C.



SECURITÉ

QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV
Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site www.bostik.fr nous demander une copie par fax.



SR - AR1 - B20 - IR4
Référence Déclaration des Performances
N° 30-380-150-01

EN 13813 : 2002
EVCP niveau 4

Réaction au feu : Bfl-s1

Dégagement des substances dangereuses : voir fds
Résistance mécanique

Résistance à l'usure : AR1
Force d'adhérence : B2.0
Résistance à l'impact : IR4

CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30606343	Fût métal de 5 kg	1	Sans

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.