

NOVAFLEX 540V1

REVÊTEMENTS DE SOLS DÉCORATIFS PONCÉS

AVANTAGES

- ✓ Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- ✓ Consommation réduite
- ✓ Sans solvant
- ✓ Mise en œuvre aisée
- ✓ Hygiène et sécurité améliorées
- ✓ Très faibles émissions de COV, classe A+

DESCRIPTION

Liant polyuréthane monocomposant sans solvant.

DESTINATIONS

Liant d'enrobage de la grille de granulats de caoutchouc dur pour sols poncés décoratifs:

- Système intérieur sous Avis Technique NOVAFLEX GCP pour cafétérias, salle de restauration, établissements scolaires....

* Conformément aux règles professionnelles : DTU et CPT

AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Avis Technique du CSTB pour locaux U4 P3 (nous consulter)
- Classement européen de réaction au feu : Bfl-s1 (rapport n° RA11-310 du CSTB)
- Très faible émission de COV, classe A+ (rapport d'analyse n°1106130-5 REV 3 – COV du bureau VERITAS)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Liquide
➤ Couleur BOSTIK 00.020	Ambre
➤ Densité à 20°C NFT 30.020	1,10 à 1,14
➤ Viscosité Brookfield LVT-23°C DG A3 – 20 t/min	2000 – 2800 mPa.s

MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 30°C
➤ Hygrométrie maximale	85 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORTS DE BASE

- Sur support revêtu d'une ou deux couches de primaire NOVAFLEX 555.

APPLICATION DE LA RÉSINE

- **Préparation du produit :** ajouter la NOVAFLEX 540V1 aux granulats de caoutchouc dur dans un malaxeur à axe vertical et mélanger jusqu'à ce que les granulats de caoutchouc soient parfaitement mouillés par la résine et de façon homogène (rapport d'emploi en poids résine/granulats caoutchouc dur : 0.960 kg de résine pour 8 kg de granulats de caoutchouc dur EPDM de granulométrie 1 à 6 mm).
- **Grille de caoutchouc :** à l'avancement sur le primaire frais NOVAFLEX 555, appliquer immédiatement le mélange NOVAFLEX 540V1 et granulats de caoutchouc dur à la flamande ou à la lisseuse. Passer régulièrement la flamande ou la lisseuse au DILUANT 330 ou au LISSAGE LM pour faciliter l'étalement et le serrage des granulats de caoutchouc.

Temps de prise à 20°C du mélange NOVAFLEX 540V1 et granulats de caoutchouc dur : 4 à 5 heures.

NETTOYAGE

- Diluant 330

CONSOMMATION

960 g/m² de NOVAFLEX 540V1 et 8 kg de granulats de caoutchouc dur.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C ET + 25° C.

CONDITIONNEMENT

Code	UC	PCB	GENCOD
30600759	Fût métal de 25 kg	1	Sans



SECURITÉ

QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV
Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site www.bostik.fr ou nous demander une copie par fax.



SR - AR1 - B20 - IR4
Référence Déclaration des Performances
N° 30-380-150-01

EN 13813 : 2002
EVCP niveau 4

Réaction au feu : Bfl-s1

Dégagement des substances dangereuses : voir fds

Résistance mécanique

Résistance à l'usure : AR1

Force d'adhérence : B2.0

Résistance à l'impact : IR4

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.