

Nibolay Armierungsmatte

HOCHLEISTUNGSFASERMATTE AUS AR-GLAS

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- zur Verstärkung von Spachtelmassen
- Spachtelmassenschicht wird hoch wirksam verstärkt
- problematische Untergründe werden dauerhaft verstärkt
- auch in Nass- und Außenbereichen

ANWENDUNGSBEREICHE

Fußbodensanierung auf:

Maroden Sulfat- und Zementestrichen

Magnesiaestrich

Gussasphalt

Rohdecken aus Beton

Holzdielen

Spanplatten

Trittschall- und Entkopplungsmatten

Gipsfaser- und Gipskarton

Hohlraum- und Doppelbodensystemen

Bodensanierung mit:

Selbstnivellierenden Fließspachteln

Ausgleichsspachteln

Standfesten Spachteln

Dünneestrichen

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Die Nibolay Armierungsmatte zur Verstärkung von Spachtelmassen besteht aus 76 mm langen Natriumzirkonsilicatglasfasern, AR-Glas gemäß DIN 1259-1. Diese liegen ungerichtet in der Matte verteilt und sind mit einem schnell löslichen Emulsionsbinder fixiert. Bei Kontakt mit Wasser* lösen sich die Fasern rasch voneinander. Durch die Affinität ihrer speziell angepassten Oberflächenvergütung werden sie gut vom Zementleim eingebunden. Dadurch wird die Spachtelmassenschicht statisch hoch wirksam verstärkt. Im Verbund werden problematische Untergründe dauerhaft stabilisiert. Die Nibolay Armierungsmatte ist für zement- oder sulfatgebundene Ausgleichs- und Nivelliermassen geeignet. Die Glasfasern korrodieren nicht und sind in Nass- und Außenbereichen dauerhaft beständig.



VERARBEITUNG

NIBOLAY ARMIERUNGSMATTE entsprechend den Raumabmessungen bzw. der auszugleichenden Fläche (z.B. mit einer Schere) von der Rolle abschneiden und eventuell zuschneiden. Auf den vorbereiteten, grundierten und abgetrockneten Untergrund ca. 1 cm überlappend auslegen. BOSTIK AUSGLEICHSMASSE anmischen und in einer Schichtdicke von mindestens 5 mm auf die vorbereitete, grundierte Fläche und den darauf verlegten Armierungsmatten ausgießen, mit einer Glättkelle (keinen Rake! verwenden!) in der erforderlichen Schichtdicke verteilen und mit Stachelwalze sorgfältig entlüften.

VORTEILHAFTE WIRKUNG IN BODENAUSGLEICHSMASSEN:

- Zug- und Biegezugfestigkeiten steigen erheblich
- Arbeitsvermögen und Duktilität nehmen deutlich zu
- im Verbund werden labile Untergründe stabilisiert
- dynamischen Belastungen werden aufgenommen
- Scherfestigkeit und Haftzugwerte nehmen zu

- Konsistenz und Abbindeverhalten bleiben erhalten
- effektive ungerichtete Flächenarmierung
- Gezielte Bewehrung von Zugzonen möglich
- kein Aufschwimmen der Glasfasern
- hervorragend glatte Oberflächen
- kein Herausstehen der Fasern
- Trockenschwindrisse werden unterdrückt
- Dauerhafte Bewehrung auch in feuchter Umgebung

Die Eignung und Wirksamkeit des Armierungssystems in Spachtelmassen wurden durch das IFR Institut für Fußboden- und Raumausstattung in Köln, Richard A. Kille, entsprechend ASTM D 4541 und gemäß DIN / ISO 4624 getestet. Prüfungen erfolgten gemäß BEB-Merkblatt (11/95) „Haftzugfestigkeit von Fußböden“ und TKB Merkblatt (05/91).

Wir empfehlen, die Verarbeitung und Fasermengen auf die jeweiligen Verhältnisse abzustimmen und die Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke eigens zu prüfen. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich der Ausführenden.

Die Nibolay Armierungsmatte ist kein Gefahrenstoff nach GefStoffVO und enthält keine Giftstoffe. + 25 °C.

LIEFERFORM

Art.-Nr. 30611140

90 m² Rollen
0,90 m breit
100m lang
24 Rollen pro Palette

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN	
Glasart, Ausgangsprodukt	AR-Glas, chopped strands
Faserorientierung	2-dimensional ungerichtet
Binder	wasserlösliche Emulsion*
Flächengewicht (g/m ²)	120
Tex Glasfaser (g/1 km)	36
Glasfaserlänge (mm)	60 - 76
Anzahl der Fasern pro m ²	> 63.000
Dichte (g/cm ³)	2,68
E-Modul (N/mm ²)	72.000
Bruchdehnung (%)	2,4
Zugfestigkeit am Spinnfaden (N/mm ²)	1.700
Wasseraufnahme (%)	< 0,1
Glühverlust (%)	2,0
Feuerbeständigkeit	nicht brennbar (A 1)

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 07/18


Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels
Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de