



Vergussmörtel M

REPARATURMÖRTEL

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- schnell
- innen und außen
- meerwasserbeständig
- schwundarm
- chlorid-, sulfat- und sodafrei

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Vergussmörtel M ist ein hochfließfähiger, einfach zu verarbeitender, zementgebundener, schnellhärtender, schwundarmer Vergussmörtel. Der Vergussmörtel ist Chlorid-, sulfat- und sodafrei und daher für Stahlverankerungen bestens geeignet. Meerwasserbeständig.

ANWENDUNGSBEREICHE

Schnellhärtender und schwundarmer Vergussmörtel, für Verankerungen im Außen- und Innenbereich, wie z. B. Unterfüllen und Verankern von Maschinen, Stahl- und Betonstützen, Rohrdurchführungen, Schachtabdeckungen. Dazu ist der Vergussmörtel M frei von betonaggressiven Bestandteilen.

UNTERGRUNDEIGENSCHAFTEN

Der Untergrund muss fest, tragfähig und frei von jeglichen Trennschichten sein. Ein nachfolgender Aufbau (Anstrich, Spritzbewurf usw.) kann schon 3 Stunden nach der Aufbringung erfolgen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Den Untergrund von losen Teilen und Trennschichten jeder Art (Anstriche, Öle, Fette, Rost usw.) befreien. Saugende Untergründe sind mattfeucht vorzunässen.

VERARBEITUNG

Es empfiehlt sich, zuerst Vergussmörtel in ein Mörtelfass zu geben und anschließend das trockene Pulver mit Wasser zu benetzen, bis eine erdfeuchte Konsistenz erreicht ist. Normalerweise wird bei Pulverprodukten immer umgekehrt verfahren, d.h. erst das Wasser vorlegen und dann das Pulver hinzufügen und gründlich mischen bis eine knotenfreie Konsistenz erreicht wird. Das Anmischen erfolgt am besten mit einem Rührspaten oder mit einer Kelle bei einer Mischzeit von ca. 3 - 4 Minuten. Nach dem Anmischen kann sofort mit der Verarbeitung begonnen werden. Eingesetzte Schalungen müssen dicht und druckstabil sein.



FLOGEARBEITEN

Freiliegende Flächen sind vor zu schneller Trocknung durch Sonneneinstrahlung, Wind, Zugluft usw. mindestens 2 Tage zu schützen. Dies kann durch z.B. Abdecken mit einer PE-Folie, Wassersprühnebel, feuchten Jutebahnen o.ä. gewährleistet werden.

HINWEISE

Vor Austrocknung während der Aushärtung schützen. Vergussmörtel M kann auch als Beschleuniger für zementhaltige Mörtel, Putze, Estriche usw. verwendet werden. Je nach angestrebter Aushärtungszeit werden dem Zement-Sand-Gemisch 10 - 30 % des Vergussmörtel M trocken beigemischt.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

LAGERUNG

Kühl und trocken. Originalverpackt ca. 12 Monate haltbar.

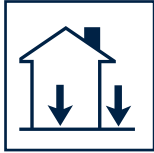
GISCODE

Giscode ZP1

LIEFERFORM

Art.-Nr. 30822286

25-kg-Sack



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Werk trockenmörtel der Gruppe IIIa (DIN 1053)
Farbe	grau
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³
Mischungsverhältnis	Anmachwasserbedarf: ca. 12 % (ca. 8 kg Trockenmörtel mit 1 Liter Wasser anrühren).
Abbindezeit	je nach Temperatur 5 - 10 Minuten
Aufrtagsart	Kelle, Spachtel oder vergießen
Verbrauch	ca. 1,5 kg pro Liter Hohlraum
Verarbeitungstemperatur	von + 5°C bis + 30°C
Temperaturbeständigkeit	bis ca. + 30°C
Begehbarkeit	nach ca. 15 Minuten
Belastbarkeit	nach 24 Stunden
Giscode	ZP1

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 11/16

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help

+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels

Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de