

EPONAL 326

REVÊTEMENTS DE SOLS INDUSTRIELS ET PIÉTONNIERS

AVANTAGES

- ✓ Produit appartenant à un système relevant de la norme NF EN 13813
- ✓ Sans solvant
- ✓ Sans retrait
- ✓ Bonne résistance mécanique
- ✓ Bonne inertie aux agents chimiques
- ✓ Accepte jusqu'à 10 fois son poids en sable siliceux pour la confection de mortiers époxydiques talochables.

DESCRIPTION

Résine époxy bi-composant sans solvant pigmentée ou incolore.

DESTINATIONS

Revêtement de sols industriels épais (3 à 5 mm et plus)

- Mortiers autolissants pour sols d'ateliers à forte sollicitation mécanique, d'ateliers de production pour les industries chimiques, mécaniques, agroalimentaires...

Réparation

- Mortiers talochables pour calage d'éléments en béton (reconstitutions d'appuis de tablier de pont, tête de poteaux, fondations, blocage et enrobage d'armatures de renforcement,...).
- Mortiers truillables pour ragréage et réparation des bétons fortement dégradés (radiers, planchers, poteaux, poutres, voiles, murs de soutènement...).

AGREMENTS ET ESSAIS OFFICIELS

- Classement européen de réaction au feu : Cfl – s2 (rapport n° RA07 – 0010 du CSTB).
- Avis technique du CSTB (nous consulter).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Aspect BOSTIK 00.010	Résine : liquide Durcisseur : liquide Mélange : liquide
➤ Couleur BOSTIK 00.020 (1)	Résine : pigmentée ou incolore Durcisseur : incolore à jaune très clair Mélange : pigmenté ou incolore
➤ Densité à 23°C NFT 30.020 (2)	Résine : 1.08 -1.14 Durcisseur : 1.01 – 1.05 Mélange : 1.06 – 1.10

➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Résine : 700 – 1200 mPa.s Durcisseur : 300 – 400 mPa.s Mélange : 500 – 1000 mPa.s
➤ Rapport d'emploi . en poids . en volume	Résine/Durcisseur 100/50 (incolore) 100/45 (coloré) 2/1
➤ DPU sur 25 kg à 20°C	15 minutes

DPU : Durée Pratique d'Utilisation

(1) Les densités et viscosités mentionnées sont celles des produits non colorés. Selon la couleur, les densités et viscosités des mélanges pourront varier. Une exposition prolongée aux rayonnements UV entraînera une modification de la teinte plus ou moins sensible selon la couleur du revêtement sans nuire à ses performances mécaniques.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Mortier autolissant après durcissement de 7 jours à 20°C

➤ Dureté	Shore D	77
➤ Traction	Résistance	41 ± 0,6 MPa
	Allongement	10,7 ± 1,6 %
	Module élastique	1800 ± 110 MPa
➤ Compression	Résistance	63,7 ± 0,9 MPa
	Affaissement	4,2 ± 0,2 %
	Module élastique	1800 ± 110 MPa
➤ Flexion	Contrainte rupture	60,3 ± 0,9 MPa
	Flèche à la rupture	11 ± 0,2 mm
	Module élastique	2090 ± 15 MPa

Mortier auto-coulant taloché après durcissement de 7 jours à 20°C

	Mortier 1/7	Mortier 1/10
Résistance à la traction	25,4 MPa	22,7 MPa
Résistance à la compression	59,0 MPa	74,0 MPa

RESISTANCES CHIMIQUES

Acétate d'éthyle	NR	Eau déminéralisée	R
Acétone	NR	Eau distillée	R
Acide acétique 10 %	RP	Eau javel (48°C HL)	R
Acide chlorhydrique 10 %	R	Eau de mer	R
Acide chlorhydrique 30 %	R	Eau oxygénée	R
Acide citrique 10 %	R	Ethanol	R
Acide chromique à 10 %	R	Fuel domestique	R
Acide chromique à 20 %	RP	Graisses savons	R
Acide lactique 10 %	R	Huiles	R
Acide nitrique 10 %	R	Hydrocarbures aliphatiques	R
Acide nitrique 30 %	NR	Hydrocarbures aromatiques	NR
Acide phosphorique 10 %	RP	Hyposulfite de soude à 10 %	R
Acide phosphorique 30 %	NR	Liquide de frein	NR
Acide sulfurique 10%	R	Méthanol	NR
Acide sulfurique 30%	R	Méthyléthylcétone	NR
Ammoniaque 10 %	R	Soude à 50 %	R
Ammoniaque 20 %	RP	Super 98	RP
Alcool à 50 %	R	Toluène	NR
Bisulfite de soude Concentré à 10 %	R	Vins, bières, Jus de fruits	R
Détergents	R	Urine	R

R ; Résistant

RP : Résistant aux projections accidentelles avec nettoyage immédiat

NR : Non résistant

NOTA : selon la couleur initiale du revêtement et l'agent chimique mis en contact, on peut observer une décoloration ou une altération de la couleur. Cette modification ne modifie en rien la fonction de protection du revêtement.

MISE EN ŒUVRE

Avant la pose, bien s'assurer que les conditions ambiantes suivantes sont respectées :

➤ Température d'utilisation	+10° C à + 25°C
➤ Hygrométrie maximale	80 %

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à celle du point de rosée.

SUPPORTS DE BASE

- Sur primaire époxy EPONAL 321 ou 376 ou 990.

PREPARATION DES SUPPORTS

Le primaire EPOXY doit être propre et parfaitement dépoussiéré. Si l'application se fait sur un primaire ayant plus de 48 heures de séchage à 20°C, prévoir un ponçage et un dépoussiérage puis un dégraissage à la MEC (méthyléthylcétone) du primaire.

APPLICATION DE LA RESINE

- Homogénéiser la résine puis ajouter la totalité du durcisseur à la résine et mélanger soigneusement pendant 3 à 5 mn, jusqu'à uniformité de la teinte, avec un mélangeur électrique à vitesse lente (300 t/min maximum) équipé d'un fouet polygonal pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Puis, ajouter un sable approprié dans les proportions en poids définies selon le type de mortier à réaliser.
- **Autolissant :** sur primaire sec, application à la flamme ou à la spatule crantée ou au râteau réglable du mortier EPONAL 326 constitué du mélange résine + durcisseur EPONAL 326 et de sable de granulométrie 0.1 à 0.9 mm dans le rapport d'emploi en poids EPONAL 326 = 1 soit 2 kg/m² et sable = 2 soit 4 kg/m² pour une épaisseur de 3 mm et le rapport d'emploi en poids EPONAL 326 = 1 soit 2.5 kg/m² et sable = 3 soit 7.5 kg/m² pour une épaisseur de 5 mm. Débullage à l'avancement au rouleau débulleur..Si nécessaire, appliquer un vernis de finition NOVAFLEX 348V2 ou NOVAFLEX 344.

Mortier talochable ou truellable : sur primaire poissant (après 1 heure de séchage à 20°C) application d'un mortier constitué du mélange résine + durcisseur EPONAL 326 auquel on ajoute progressivement un sable siliceux de granulométrie 0.12 -1.5 mm dans le rapport 1 poids de résine pour 7 poids de sable ou un mélange de 2/3 de sable siliceux de granulométrie 0,12 - 1.5 mm et 1/3 de sable siliceux de granulométrie 0.5 - 1.6 mm dans le rapport 1 poids de résine pour 10 poids de sables..

Délai de recouvrement entre couche

Températures	+ 10°C	+ 20°C	+ 25°C
Entre primaire et EPONAL 326	48 h	24 h	12 h
Entre EPONAL 326 et vernis	4 jours	48 h	24 h

Remise en service

Températures	+ 10°C	+ 20°C	+ 25°C
Trafic piétons	4 jours	48 h	24 h

NETTOYAGE

Méthyl Ethyl Cétone

CONSOMMATION

Voir APPLICATION DE LA RESINE

Bostik S.A.

Département Construction
253 Avenue du Président Wilson, 93211 La Plaine Saint-Denis Cédex, France

www.bostik.fr

Fax Service Technique : +33 (0)1 64 42 16 67

CONSERVATION

24 mois en emballage d'origine, non ouvert, conservé à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre + 10° C et + 25° C.

CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30165855	Kit incolore 23,1 kg	1	Sans
Nous consulter	Kit coloré 25 kg	1	Sans



SECURITÉ

QUALITÉ DE L'AIR INTERIEUR :

Résine sans solvant, Classe A+ : très faible émissions de COV. Cette résine a été spécialement formulée pour augmenter le confort immédiat du poseur, pendant l'application et pour apporter aux occupants des pièces traitées la qualité de l'air intérieur la plus optimisée possible.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur le site www.bostik.fr ou nous demander une copie par fax



10

SR - AR1 - B20 - IR4
Référence Déclaration des Performances
N° 30-380-151-01

EN 13813 : 2002
EVCP niveau 4

Réaction au feu : Bfl-s1

Dégagement des substances dangereuses : voir fds

Résistance mécanique

Résistance à l'usure : AR1

Force d'adhérence : B2.0

Résistance à l'impact : IR4

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart help + 33 (0)1 64 42 13 36



Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

Bostik S.A.

Département Construction
253 Avenue du Président Wilson, 93211 La Plaine Saint-Denis Cédex, France

www.bostik.fr

Fax Service Technique : +33 (0)1 64 42 16 67