

CERTIFICAT

COLLE A CARRELAGE
Mortier colle

BOSTIK Mortier colle haute performance (gris et blanc)

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED EP 01 en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

Le CSTB accorde à :

La société **BOSTIK SA**
253 Avenue du Président Wilson
FR - 93211 LA PLAINE SAINT DENIS

Usine de **FR - 28700 SAINVILLE**

le droit d'usage de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED Colle à carrelage pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED et le référentiel mentionné ci-dessus.



103 MC 496

Décision n° 2368-103 MC 496
du 14 septembre 2016

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Classification : C2-S1 - E

Caractéristiques conformes au référentiel de la certification pour les emplois suivants :

- Chape à base de sulfate de calcium après primaire
- Façade
- PRE : Plancher Rayonnant Electrique
- Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
- Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles

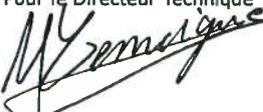
conformément aux prescriptions de mise en œuvre définies dans chaque pays et, pour la France, dans le "Document de référence de la certification des colles à carrelage".

Ce certificat comporte 2 pages qui doivent être diffusées dans leur totalité.

Correspondant

Tél. : 01 61 44 81 38

E-mail : mortiers@cstb.fr

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE



CONDITIONS D'EMPLOI DU MORTIER COLLE

BOSTIK Mortier colle haute performance (gris et blanc)

DOMAINE D'EMPLOI

- Murs et sols intérieurs et extérieurs
- Chape fluide à base de sulfate de calcium après primaire
- Façade
- PRE : Plancher Rayonnant Electrique
- Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
- Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles

GÂCHAGE DU PRODUIT - OUVRABILITÉ DE LA PÂTE

- Taux de gâchage :
de 24 à 26 % d'eau par rapport au poids de poudre (soit 6 l à 6,5 l d'eau pour un sac de 25 kg).
- Temps de repos : 5 min environ.
- Durée pratique d'utilisation : 2 h.
- Temps d'ajustabilité pratique sur chantier : 20 min environ.

NATURE DES SUPPORTS

Supports visés dans les documents de mise en œuvre cités dans le « Document de référence de la certification des colles à carrelage ».

PREPARATION DES SUPPORTS

Support	Préparations particulières
Béton cellulaire	
Chape fluide à base de sulfate de calcium	
Chape asphalte non sablée	
Traces de colle en sol	
Anciennes dalles plastiques semi-flexibles	
Ancien carrelage émaillé non poncé	
Ancienne peinture de sol	
avec primaire spécifié dans la fiche d'emploi des primaires de la Société	
application sans primaire voir dispositions complémentaires ci-dessous	

DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

Chape fluide à base de sulfate de calcium :

- Traitement de la périphérie en local E2 : bande de renfort BOSTIK marouflée dans Etanchéité sous carrelage BOSTIK (400 g/m²). Laisser sécher 3 h au moins, puis appliquer une seconde couche de Etanchéité sous carrelage BOSTIK (400 g/m²). Laisser sécher 12 h au moins.
- Produits de jointoiement associés :
 - sur sol chauffant : BOSTIK Joint souple et large de la Société BOSTIK,
 - en local E2 : BOSTIK Joint fin, BOSTIK Joint souple et large, BOSTIK Joint epoxy de la Société BOSTIK.

COLLE A CARRELAGE

FICHE D'IDENTIFICATION

LE MORTIER COLLE : **BOSTIK Mortier colle haute performance
(gris et blanc)**

SOCIÉTÉ : **BOSTIK SA**

USINE : **FR - 28700 SAINVILLE**

Cette fiche, destinée au fabricant et aux agents vérificateurs, précise les différentes caractéristiques d'identification de la colle citée en référence.

1) Définition du produit

Nature des constituants :

Composant poudre :

- Principaux : ciment gris CEM I 52,5, sables siliceux.
- Secondaires : régulateur de prise, dérivés cellulosiques, résine plastifiante, filler calcaire, agent réducteur de poussière.

2) Identification du produit

Poudre :

- Granulométrie (%) :
 - Refus à 0,080 mm : 64,5 ± 5
 - Refus à 0,315 mm : 7,5 ± 5
- Taux de cendres (%) :
 - à 450°C : 91,6 ± 1,0
 - à 900°C : 89,5 ± 2,0

Pâte :

- Gâchage mécanique à 25 % d'eau de gâchage par rapport au poids de poudre
- Masse volumique (kg/m³) : 1475 ± 100

3) Stockage

A conserver 12 mois en emballage d'origine fermé, stocké à l'abri de l'humidité.